



Hochleistungs-Schärmaschinen
High Speed Sectional Warping Units

TYP 24 M
TYP 25 M

Kettenwirkautomaten <i>Tricot machines</i>	Raschelmachines <i>Raschel machines</i>	Schüßeintragsmaschinen <i>Weft insertion machines</i>	Schäranlagen <i>Warping units</i>
---	--	--	--------------------------------------

Typ 24 M / 25 M



Fadenführer
Thread guides



Einzelfadenspanner Tensomat
Single yarn brake Tensomat



Walzenaggregat WA-4 zur Fadenberuhigung und zum Spannungsausgleich

Rollerframe WA-4 to stabilize the yarn and for compensation of different yarn tensions



Fadenbruchüberwachung durch Fallbügelwächter
Yarn break detection by drop pin inspector

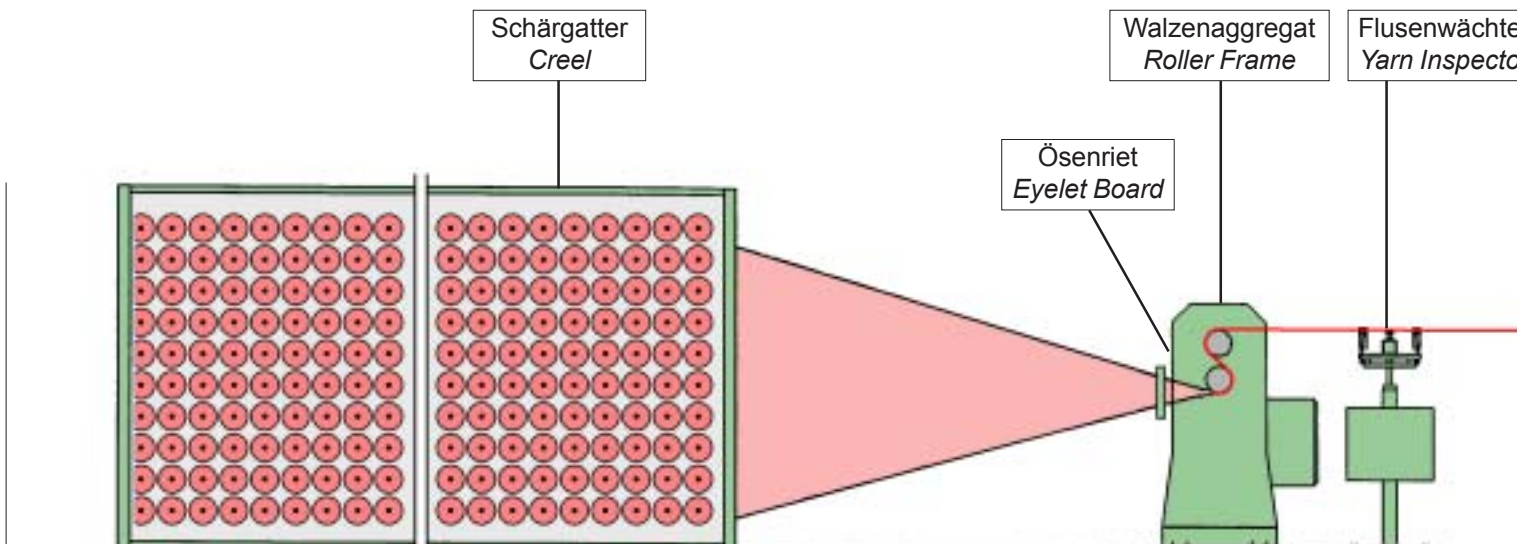


Alternativ:
Fadenspannaggregat FSA

*Alternative:
Yarn tension unit FSA*

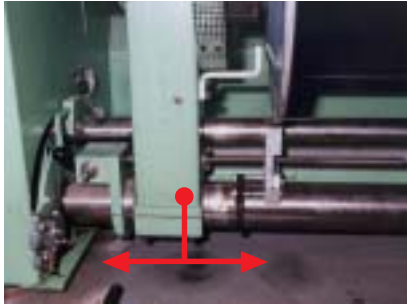


Spulenwagen zur Gatterbestückung
Bobbin carriage for creel set-up



min. 2500

X



Stufenlose Breitenverstellung der Baumaufnahme

Stepless width adjustment of beam take-up



Einstellung des TKB-Flanschdurchmessers durch Anschlag

Adjustment of beam flange diameter by stopping bolts



Fadenspeicher mit 13 m Speicherkapazität

Yarn storage device with 13 m storage capacity



Öleinrichtung Type 10 C zum Auftragen von Präparationsmittel auf die Fadenschar

Oiling device type 10 C for applying preparation work auxiliary on the yarn sheet



Schutzwand geöffnet

Safety shield open



Schutzwand geschlossen bei Schärbetrieb

Safety shield closed during warping process

Fadenspeicher
Yarn Accumulator

Öleinrichtung
Oiling Device

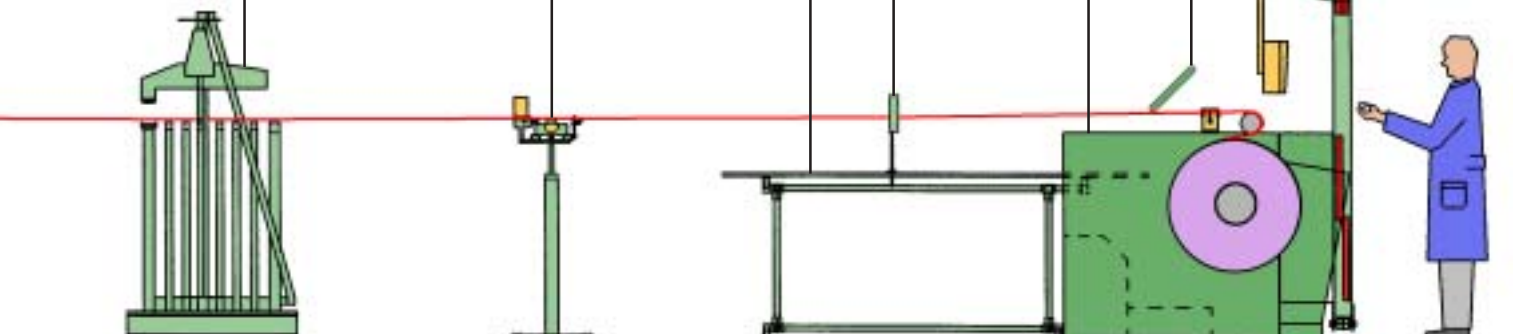
Schärtisch
Warping Table

Windabweiser
Windshield

Schutzwand
Safety Shield

Riet
Reed

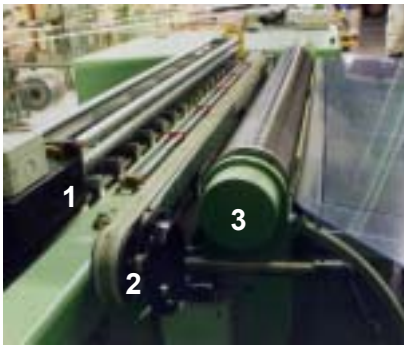
Schärmaschine
Warper



9800

1260

min. 2500



- 1: Expansionsriet
Expansion reed
- 2: Abklebeeinrichtung
Yarn glueing device
- 3: Meßwalze / *Measure roller*



Standard: Schaltpult
Standard: Control panel



Option: NCF Wickelcomputer zur Regelung des exakten Wickelaufbaus
Option: NCF winding computer control for exact sleeve construction

Typ / Type	24M-1100	24M-1530	25M-1100	25M-1660	25M-2300
Anschlußleistung mit WA-1 (* Option) <i>Connection power with WA-1 (* option)</i>	16 kVA (* 20 kVA)		20 kVA (* 26 kVA)		
Anschlußleistung mit WA-4 (* Option) <i>Connection power with WA-4 (* option)</i>	20 kVA (* 25 kVA)		25 kVA (* 31 kVA)		
Antriebsleistung (* Option) <i>Drive power (* option)</i>	12 kW (* 17 kW)		17 kW (* 24 kW)		
Bremsleistung <i>Brake power</i>	7500 Nm		7500 Nm		
Fadenzug (* Option) <i>Yarn tension (* option)</i>	320 N (* 450 N)		450 N (* 620 N)		
Geschwindigkeit / Speed	1000 m/min	1000 m/min	1000 m/min	1000 m/min	1000 m/min
Gatterlänge X <i>Creel size X</i>	Abhängig von Gatterspezifikation <i>Depends on creel specification</i>				
TKB-Flansch ø max. <i>Flange diameter max.</i>	30" = 762 mm	30" = 762 mm	40" = 1016 mm	40" = 1016 mm	40" = 1016 mm
TKB-äußere Breite max. <i>Outside width max.</i>	43" = 1100 mm	60" = 1530 mm	43" = 1100 mm	65" = 1660 mm	90½" = 2300 mm
TKB-Rohr ø min. <i>Tube ø min.</i>	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm



www.liba.de

AMERICAN LIBA INC.

3017 Highway 153
Piedmont S.C. 29673

USA
Tel: +1 / 864 / 2 69 70 63
Fax: +1 / 864 / 2 69 59 36
E-mail: info@americanliba.com

LIBA Maschinenfabrik GmbH

Oberklingensporn
D-95119 Naila

GERMANY
Tel: +49 (0) 92 82 / 67-0
Fax: +49 (0) 92 82 / 57 37
E-mail: info@liba.de

CHINA LIBA Limited

Room 905, Railway Plaza
39 Chatam Road South, T.S.T.
Kowloon

HONGKONG
Tel: +852 / 23 68 / 72 32
Fax: +852 / 23 68 / 72 36
E-mail: info@chinaliba.com.hk