



Fadenzuführung
Yarn Let-off Unit

EBA II

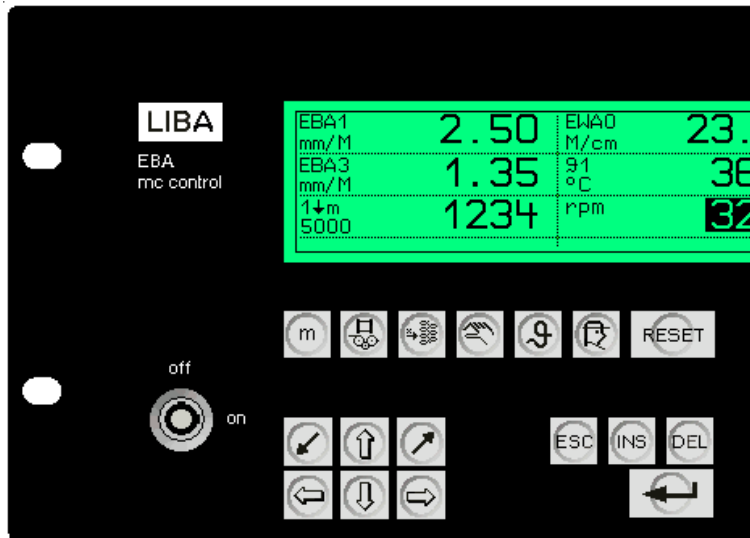
Kettenwirkautomaten <i>Tricot machines</i>	Raschelmachines <i>Raschel machines</i>	Schußeintragsmaschinen <i>Weftinsertionmachines</i>	Schäranlagen <i>Warping units</i>
---	--	--	--------------------------------------



- Jeder Kettbaum wird von einem eigenen, starken Motor über ein Getriebe angetrieben.
 - Einfache Eingabe aller gängigen Fadenmengen. Eingabe von Baumumfang und Windungszahl nicht erforderlich.
 - Während der gesamten Kettbaumabarbeitung sehr genaue und gleichmäßige Fadenlieferungsmenge.
 - Aufgrund von Verwendung eines Rollenarmes (Messarm), können auch teilweise abgearbeitete Bäume problemlos wieder verwendet werden.
 - Anzeige der Restlaufzeit des Kettbaumes
 - Baumend-Abschaltung
 - Einfache Anarbeitung eines neuen Baumes. Die Steuerung erkennt eigenständig den Baumumfang.
 - Bei Stromausfall keine Probleme. Die Maschine und der Kettbaum laufen geregelt aus.
 - Es sind Kettbäume bis zu einem Durchmesser von 40" (1016 mm) möglich.
 - Überwachung des Sollwertes. Bei Überschreitung eines vorgewählten Wertes der Abweichung vom Sollwert wird die Maschine gestoppt.
 - Die EBA II kann wahlweise mit der erweiterten Funktion „2-Stufen-Fadeneinlauf EBD“ geliefert werden. Auch eine spätere Nachrüstung der EBA II mit dem 2-Stufen-Fadeneinlauf EBD ist möglich.
- *Every warp beam is driven by its own strong motor by means of a gear.*
 - *Simple input of all current yarn quantities. Input of beam circumference and number of turns unnecessary.*
 - *During the whole work-off of the complete warp beam very precise and constant yarn delivery quantity.*
 - *By using a roller arm (measuring arm) partly worked-off beams can be re-used without any problems.*
 - *Display of the remaining operating time*
 - *Beam let-off stop device*
 - *Simple start-up of a new beam. The control recognizes independently the circumference of the beam.*
 - *No problems during power failure. The machine and the warp beam run out in a regulated manner.*
 - *Warp beams are possible up to a diameter of 40" (1016 mm).*
 - *Inspection of the set value. When exceeding the preset value of the deviation of the set value, the machine is stopped.*
 - *On request the EBA II can be supplied with the additional function 2-speed let-off gear EBD. Also it is possible to equip the EBA II subsequently with the 2-speed let-off gear EBD.*

EBA II - mc-control

Betriebsfenster *Operation window*



Funktion

Das Steuergerät EBA mc-control ist ein Multifunktionsgerät, das eine einfache und effiziente Bedienung der LIBA-Maschinen gewährleistet.

Die Eingabe der Daten wurde so einfach wie möglich gestaltet. Mit nur wenigen Tastendrücken können Parameter eingegeben bzw. geändert werden. Die Bedienung erfolgt ausschließlich über Symbole.

Das Gerät bedient bis zu 5 Antriebe und hat folgende Funktionen:

- 1 bzw. 2 Warenlängenzähler
- Geschwindigkeitsanzeige
- 6-Schichtenzähler
- Temperaturregler

Zusätzliche Anzeigemöglichkeiten:

- Restlaufzeit des Baumes
- Anzahl der abgelaufenen Baumumdrehungen
- Betriebsstundenzähler

Die Antriebe können maschinenspezifisch programmiert werden:

- als Baumantrieb (EBA II),
- als elektronischer Warenabzug (EWA) oder
- als elektronischer Stehfadenzuführung (EST)
- als Baumantrieb über H-Triebe (EBA I)

Function

The control unit EBA mc-control is a multifunction device granting a simple and efficient operation and handling of the LIBA machines.

The data input was kept as simple as possible - by pressing just a few keys, parameters may be entered or changed.

The operation is exclusively made by symbols.

The unit controls up to 5 drives and has the following functions:

- 1 or 2 fabric length counters
- speed display
- 6-shift counter
- temperature controllers

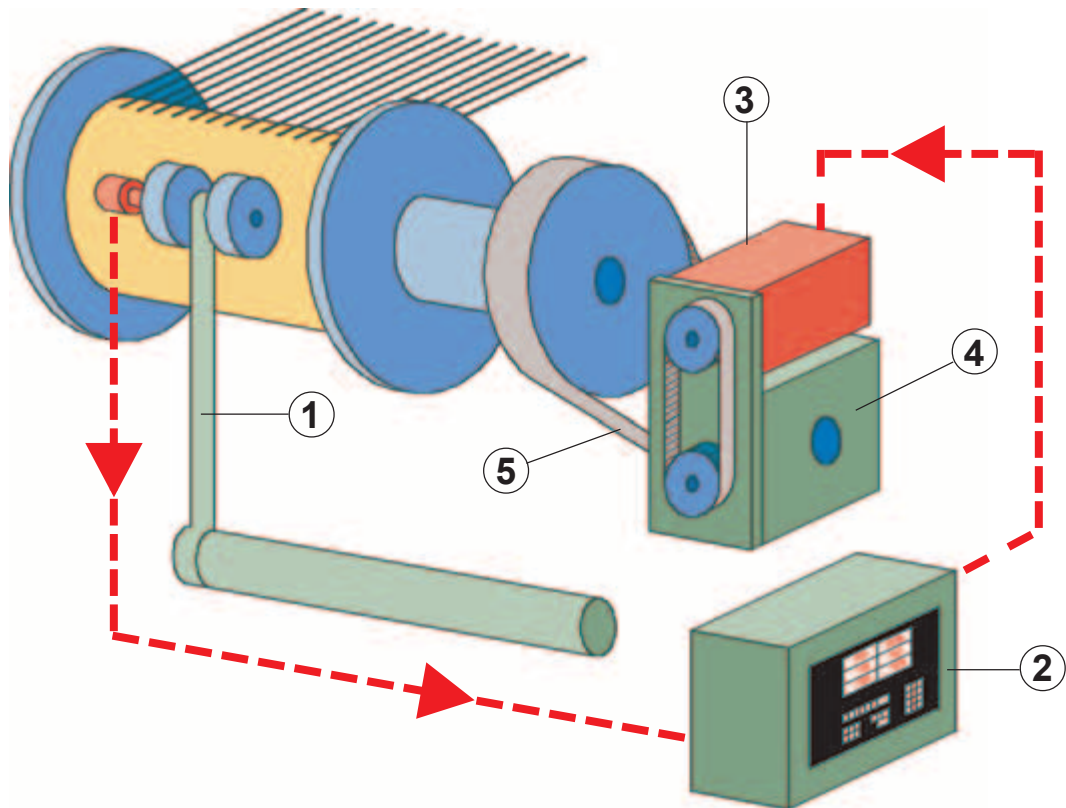
Additional display options:

- residual operating time of the beam
- number of completed beam revolutions
- operating hour meter

The drives can be programmed machine-specifically as

- beam drive (EBA II),
- electronical fabric take-off (EWA) or
- electronical vertical thread feed (EST)
- beam drive via H drives (EBA I)

EBA II



- ① Rollenarm mit hochauflösendem elektronischem Geber zur digitalen Messung der Fadenablaufgeschwindigkeit direkt auf der Kettbaumoberfläche
- ② Bedieneinheit EBA II
 - Programmierung der Produktionsparameter
 - Anzeige und Kontrolle der gemessenen Werte
 - Regelung der Fadenablaufgeschwindigkeit
- ③ Servomotor als Kettbaumantrieb
- ④ Untersetzungsgetriebe
- ⑤ Baumantrieb über breiten Zahnriemen

- ① *Roller arm with high solution electronic sensor - to measure the actual let-off speed in digital impulses*
- ② *Operating unit EBA II*
 - *programming of the production parameters*
 - *display and control of the measured values*
 - *control of yarn let-off speed*
- ③ *Servo motor as beam drive*
- ④ *Reduction gear unit*
- ⑤ *Beam drive by broad timing belt*



LIBA Maschinenfabrik GmbH

Postfach 1120 D-95112 Naila - Oberklingsporn D-95119 Naila - GERMANY
 Tel: +49 (0) 92 82 / 67-0 - Fax: +49 (0) 92 82 / 57 37 - E-mail: info@liba.de - Internet: www.liba.de

AMERICAN LIBA INC.
 3017 Earle E. Morris Jr. Highway
 Piedmont S.C. 29673

USA
 Tel: +1 / 864 / 2 69 70 63
 Fax: +1 / 864 / 2 69 59 36
 E-mail: info@americanliba.com

LIBA FRANCE
 22, Rue J.Cugnot
 Zac des Hautes Garennes
 78570 Chanteloup les Vignes
 FRANCE
 Tel: +33 / 1 / 39 70 85 02
 Fax: +33 / 1 / 39 74 14 55
 E-mail: info@liba-france.com

LIBA UK
 1 Brick Kiln Road,
 Hevingham,
 Norwich, NR10 5NE
 GREAT BRITAIN
 Tel.: +44 1603 754977
 Fax:- +44 1603 754634
 E-mail: liba.uk@virgin.net

CHINA LIBA Limited
 Room 905, Railway Plaza
 39 Chatam Road South, T.S.T.
 Kowloon
 HONGKONG
 Tel: +852 / 23 68 / 72 32
 Fax: +852 / 23 68 / 72 36
 E-mail: info@chinaliba.com.hk