



Warenaufrollsysteme ***Fabric Wind-up Systems***

Kettenwirkautomaten
Tricot machines

Raschelmachines
Raschel machines

Schußeintragsmaschinen
Weft insertion machines

Schäranlagen
Warping units

Maschinentyp Machine Type	Warenaufrollsysteme / Fabric Wind-up Systems																		
	A	B	B1	D1	1	1A	2	2C	2D	3	4	6	6A	6B	11	8	12A	12D	12E
Copcentra 2	●	○		○												○			
Copcentra 3	●	○		○												○			
Copcentra 4	●	○		○												○			
Copcentra 5	●	○		○												○			
Copcentra 2 Pol	●															○			
Copcentra 3 Pol	●															○			
Copcentra 4-3 Pol	●															○			
Copcentra 4-4 Pol	●															○			
Copcentra 5-Pol	●															○			
Copcentra 2 KE			●	○															
Copcentra 2 K	●	○		○															
Copcentra 3 K	●	○	○	○															
Copcentra 4 K	●	○	○	○															
Copcentra 2 K-TWIN	●	○		○															
Copcentra 3 K / 2-Pol	●	○	○	○												○			
Copcentra 4 K / 3-Pol	●	○	○	○												○			
Racop 3 O						●				○	○		○	○					
Racop 4 O						●				○	○		○	○					
Racop 3 K-O						●				○	○		○	○					
Racop 4 K-O						●				○	○		○	○					
Racop 4 K-E				○				●	○										
Racop 2-V													●	●		○			
Racop 2 N											●	○							
Racop 3 N											●	○							
Racop 4 N											●	○							
Racop 5 N											●	○							
Racop 2 PN															●				
Racop 3 SN															●				
Racop 8-F					●										○				
Racop JF P 3/1 G										●									
Racop 36/4 E							●												
Racop D2 Simplex																			
Racop D4												○				●			
Racop D5												○				●			
Racop D6												○				●			
DG 502 Duplex												○				●			
DG 503 Duplex												○				●			
DG 504 Duplex												○				●			
DG 506 DPLM																●			
DG 507 DPLM																●			
Copcentra HS 2										○			●	●					
Copcentra HS 3										○			●	●					
Copcentra HS 2 Pol						●										○			
Copcentra HS 3 Pol						●										○			
Copcentra HS 1 ST												○					●		
Copcentra HS 2 ST												○					●		
Copcentra HS 3 ST												○					●		
Copcentra HS 2 ST VO												○					●		
Copcentra HS 3 ST VO												○					●		
Copcentra HS 2 ST CH																	●		
Copcentra HX 2 ST CH																	●		
Copcentra MAX 3 CNC					○												●		
Copcentra MAX 5 CNC																			
Weftloc 3 E									●										

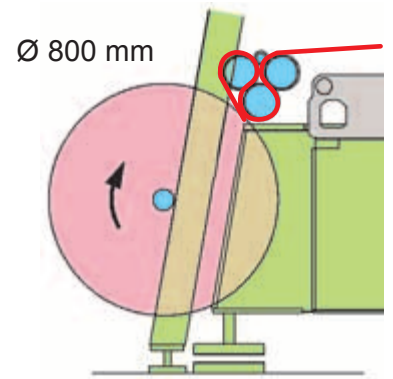
Typ A

Zentrums-Wicklersystem bis \varnothing 800 mm (31½")

Am separaten Baumgestell befestigt
Zentrumsantrieb über Rutschkupplung
Wickelkraft durch Druckfeder einstellbar.
Warenbaumrohr \varnothing : 70 mm (bis 150"), 100 mm (ab 170"), auf Wunsch 152 mm.

Center wind-up system up to \varnothing 800 mm (31½")

Fixed at separate beam frame.
Center drive via slip-clutch
Winding force adjustable via pressure spring
Fabric beam tube \varnothing : 70 mm (up to 150"), 100 mm (from 170"), upon request 152 mm



Typ B

Warenaufrollung über Friktionswalzen bis \varnothing 750 mm (29½")

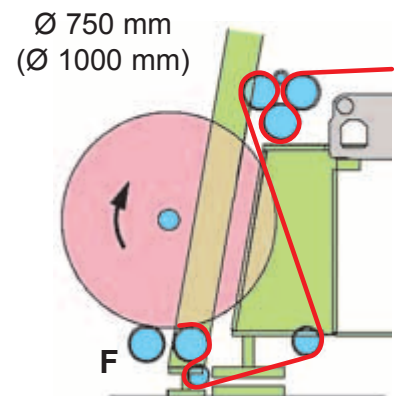
Konstanter Antrieb am Umfang durch 2 Friktionswalzen (F)
Aufrollspannung veränderbar durch Wechseln von Zahnrädern
Warenbaumrohr \varnothing : Standard 70 mm, auf Wunsch: 100 mm, 152 mm.

Option: Außerhalb der Maschine \varnothing 1000 mm (39½")
Seitenführungen des Warenbaumrohres verschiebbar

Fabric wind-up via friction rollers up to \varnothing 750 mm (29½")

Constant driven at circumference by 2 friction rollers (F)
The wind-up tension can be altered by changing the toothed wheels
Fabric beam tube \varnothing : Standard 70 mm, upon request: 100 mm, 152 mm.

Option: Detached from machine \varnothing 1000 mm (39½")
Movable lateral guides of the fabric beam tube



Typ B1

Warenaufrollung über Friktionswalzen für Elastik bis \varnothing 700 mm (27½")

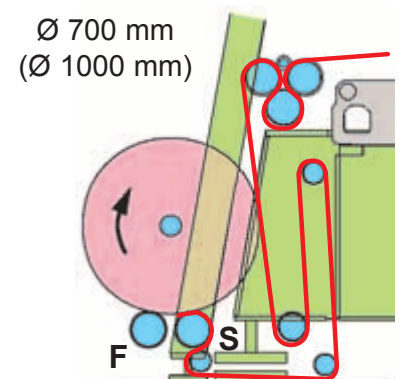
Konstanter Antrieb am Umfang durch 2 Friktionswalzen (F)
1 Ausstreifwalze (S) mit Spiralhülsen für glatte Warenränder
3 Umlenkwalzen für Relaxation der Ware
Aufrollspannung veränderbar durch Wechseln von Zahnrädern
Auch für nichtelastische Waren geeignet durch herausnehmbare Spiralhülsen
Warenbaumrohr \varnothing : Standard 70 mm, auf Wunsch: 100 mm, 152 mm
Schnell angetriebene Ausstreifwalze

Option: Außerhalb der Maschine \varnothing 1000 mm (39½")
Seitenführungen des Warenbaumrohres verschiebbar
Antrieb über Servomotor

Fabric wind-up via friction rollers for elastic up to \varnothing 700 mm (27½")

Constant driven at circumference by 2 friction rollers (F)
1 Roller (S) with spiral to smooth the fabric edges
3 deflection rollers for the relaxation of the fabric
The wind-up tension can be altered by changing the toothed wheels
or the change gears (additional charge)
Also suitable for non-elastic fabrics due to removeable spirals
Fabric beam tube \varnothing : Standard 70 mm, upon request: 100 mm, 152 mm
Quickly driven stretch out roller

Option: Detached from machine \varnothing 1000 mm (39½")
Movable lateral guides of the fabric beam tube
Driven by servo motor



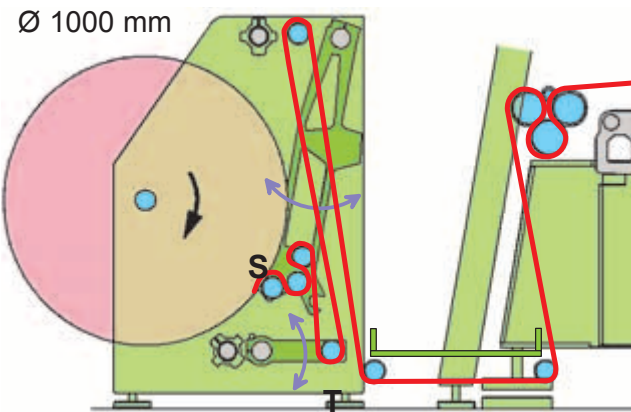
Typ D1

Zentrums-Wicklersystem für Elastik zur Vermeidung des Moiré-Effektes bis Ø 1000 mm (39½")

Ausstreifeinrichtung (S) mit berührungsloser Nachführung
 Warenbaumantrieb über Tänzerwalze (T) gesteuert
 Steuerung der Aufwickelgeschwindigkeit über Frequenzumrichter
 Aufwickelspannung geregelt über Tänzerwalze
 4 Umlenkwalzen für die Relaxation der Ware
 Integrierte Steuerung ermöglicht Anbau an vorhandene Wirkmaschinen (auch Fremdfabrikate)
 Warenbaumrohr ø: 70 mm, 100 mm, 152 mm.
 Option: - Am Baumgestell befestigt (max. Ø 700 mm)
 - Hinter der Maschine (max. Ø 800 mm)

Central driven wind-up system, for elastics to avoid the Moiré-effect up to 1000mm (39½")

Spreading device (S) with constant distance to the fabric
 Fabric roll drive controlled by pendulum roller (T)
 Wind-up speed controlled by frequency transformer
 Wind-up tension controlled by pendulum roller
 4 deflection rollers for the relaxation of the fabric
 Integrated control enables use with existing warp knitting machines
 Fabric beam tube ø: 70 mm, 100 mm, 152 mm
 Option: - Mounted at beam frame (max. Ø 700 mm)
 - Behind the machine (max. Ø 800 mm)



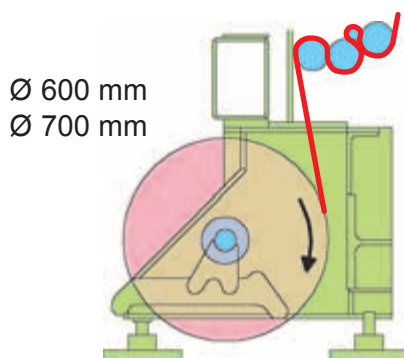
Typ 1

Zentrums-Wicklersystem bis ø 600 mm (23½")

Option: bis ø 700mm (27 ½")
 Zentrumsantrieb über Rutschkupplung
 Wickelkraft durch Druckfeder einstellbar.
 Warenbaumrohr ø: 70 mm - 152 mm.

Center wind-up system up to ø 600 mm (23½")

Option: up to ø 700mm (27 ½")
 Center drive via slip-clutch
 Winding force adjustable via pressure spring
 Fabric beam tube ø: 70 mm - 152 mm



Typ 1a

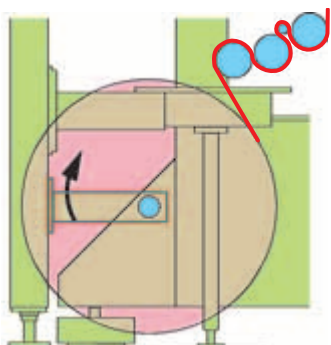
Zentrums-Wicklersystem bis ø 810 mm (32")

Am separaten Baumgestell befestigt
 Zentrumsantrieb über Rutschkupplung
 Wickelkraft durch Druckfeder einstellbar.
 Warenbaumrohr ø: 70 mm - 152 mm.

Center wind-up system up to ø 810 mm (32")

Fixed on separate beam frame
 Center drive via slip-clutch
 Winding force adjustable via pressure spring
 Fabric beam tube ø: 70 mm - 152 mm

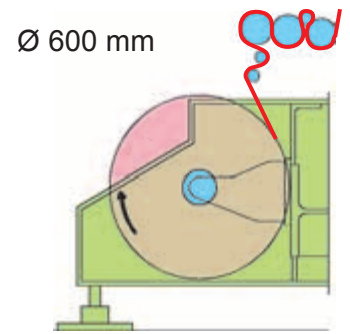
Ø 810 mm



Typ 2

Zentrums-Wicklersystem bis \varnothing 600mm (23½")
Zentrumsantrieb über Rutschkupplung
Wickelkraft durch Druckfeder einstellbar.
Warenbaumrohr \varnothing : 70 mm bis 100 mm

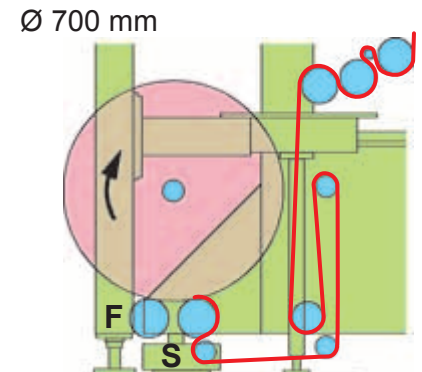
Center wind-up system up to \varnothing 600mm (23½")
Center drive via slip-clutch
Winding force adjustable via pressure spring
Fabric beam tube \varnothing : 70 mm up to 100 mm



Typ 2C

Warenaufrollung über Friktionswalzen für Elastik bis \varnothing 700 mm (27 ½")
Konstanter Antrieb am Umfang durch 2 Friktionswalzen (F)
1 Ausstreifwalze (S) mit Spiralen für glatte Warenränder
3 Umlenkwalzen für Relaxation der Ware
Seitenführungen des Warenbaumrohres verschiebbar
Aufrollspannung veränderbar durch Wechseln von Kettenrädern
Auch für nichtelastische Waren geeignet durch herausnehmbare Spiralen
Warenbaumrohr \varnothing : Standard 70 mm, auf Wunsch: 100 mm, 152 mm
Option: Antrieb über Servomotor

Fabric wind-up via friction rollers for elastic up to \varnothing 700mm (27 ½")
Constant driven at circumference by 2 friction rollers (F)
1 Roller (S) with spiral to smooth the fabric edges
3 deflection rollers for the relaxation of the fabric
Movable lateral guides of the fabric beam tube
The wind-up tension can be altered by changing the chain wheels
Fabric beam tube \varnothing : Standard 70 mm, upon request: 100 mm, 152 mm
Option: Driven by servo motor

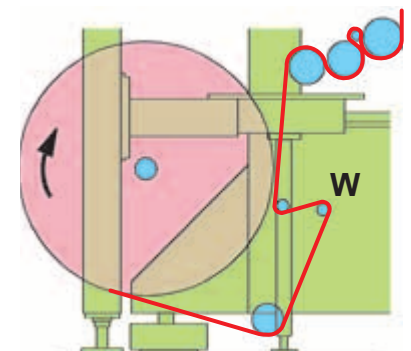


Typ 2D

Zentrums-Wicklersystem bis \varnothing 810mm (32")
Elektrisch spannungsgeregelt
Zentrumsantrieb über Getriebemotor
Regelung der Warenspannung durch Wippe (W).
Warenbaumrohr \varnothing : 100 mm, auf Wunsch 70 mm.

Center wind-up system up to \varnothing 810mm (32")
Electric tension control
Center drive via gear motor
Automatic control of fabric tension by whip (W).
Fabric beam tube \varnothing : 100 mm, optional 70 mm.

\varnothing 810 mm



Typ 3

Steigdocken-Warenaufrollung bis \varnothing 585 mm (23").
Konstanter Antrieb am Umfang durch 1 Friktionswalze (F)

Option:

bis \varnothing 660 mm (26")

bis \varnothing 760 mm (30")

Rising-roll fabric wind-up up to \varnothing 585 mm (23")

Constant driven at circumference by 1 friction roller (F)

Option:

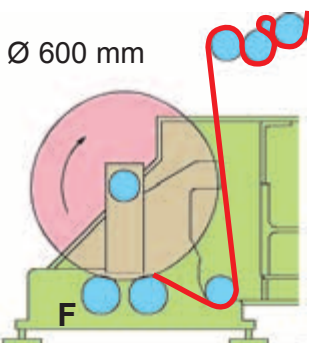
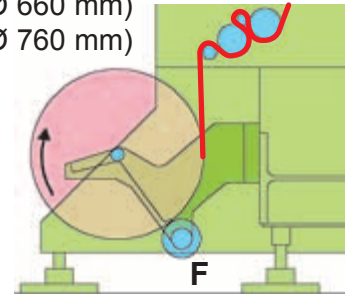
up to \varnothing 660 mm (26")

up to \varnothing 760 mm (30")

\varnothing 585 mm

(\varnothing 660 mm)

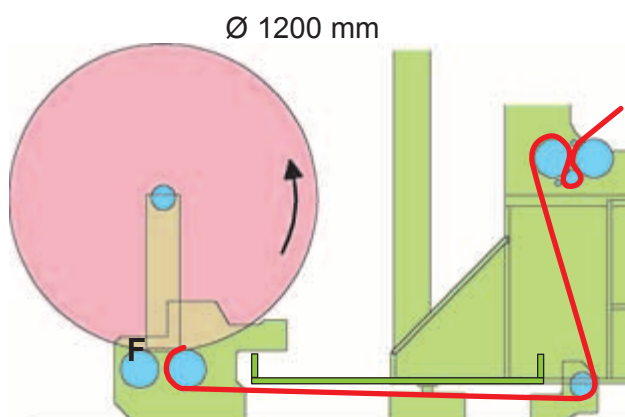
(\varnothing 760 mm)



Typ 4

Warenaufrollung über Friktionswalzen bis \varnothing 600mm (23 1/2"). Konstanter Antrieb am Umfang durch 2 Friktionswalzen (F). Aufrollspannung veränderbar durch Wechseln von Kettenrädern. Warenbaumrohr \varnothing : 70 mm - 100 mm

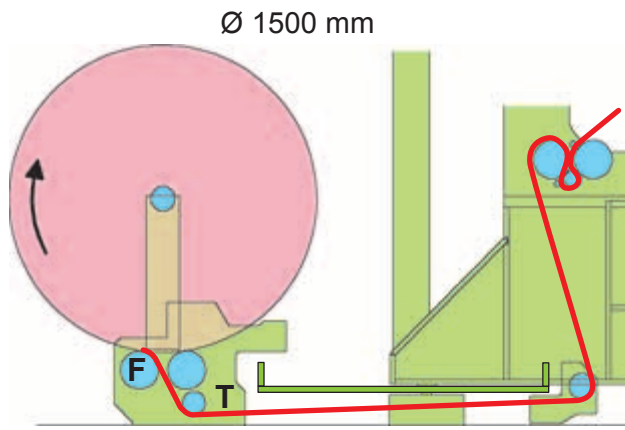
Fabric wind-up via friction rollers up to 600mm (23 1/2") diameter. Constant driven at circumference by 2 friction rollers (F). The wind-up tension can be altered by changing the chain wheels. Fabric beam tube \varnothing : 70 mm - 100 mm



Typ 6

Steigdockenwickler bis \varnothing 700 mm (27 1/2") oder \varnothing 1200 mm (47 1/4"), je nach Maschinentyp.
Konstanter Antrieb am Umfang über 2 Friktionswalzen (F)
Warenaufrollspannung über Wechselradgetriebe einstellbar.
Warenbaumrohr \varnothing : 70 mm - 100 mm

Rising roll winder up to 700 mm (27 1/2") or \varnothing 1200 mm (47 1/4") as to machine type.
Constant driven at circumference by 2 friction rollers (F)
Fabric roll-up tension adjustable by change gear.
Fabric beam tube \varnothing : 70 mm - 100 mm



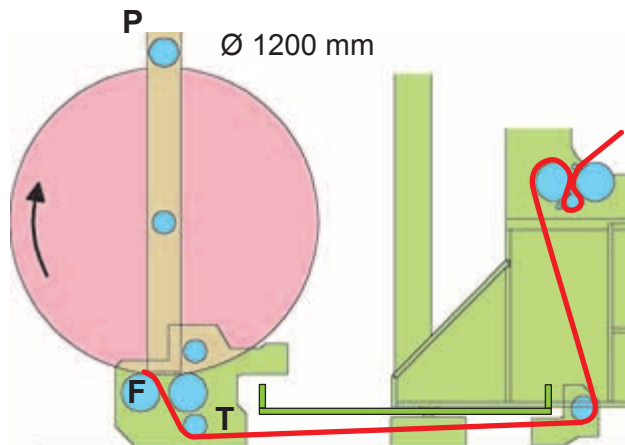
Typ 6A

Warenaufrollung über Friktionswalzen bis \varnothing 1500 mm (59")
 Konstanter Antrieb am Umfang durch 2 Friktionswalzen (F)
 Wickelgeschwindigkeit: von 0 bis 4 m/min
 Warenaufrollspannung elektrisch über Gleichstrom-Getriebemotor und Tänzerregleinheit einstellbar (T).
 Warenbaumrohr \varnothing : 70 mm - 100 mm

Option: Wickelgeschwindigkeit 0 bis 8 m/min
 Changiereinrichtung
 Warenauswerfer

Fabric wind-up via friction rollers up to \varnothing 1500mm (59")
 Constant driven at circumference by 2 friction rollers (F)
 Wind-up speed: from 0 to 4 m/min
 The wind-up tension can be altered with direct current gear motor and faller roller control unit (T).
 Fabric beam tube \varnothing : 70 mm - 100 mm

Option: Winding speed 0 bis 8 m/min
 Oszilating unit
 Fabric ejector



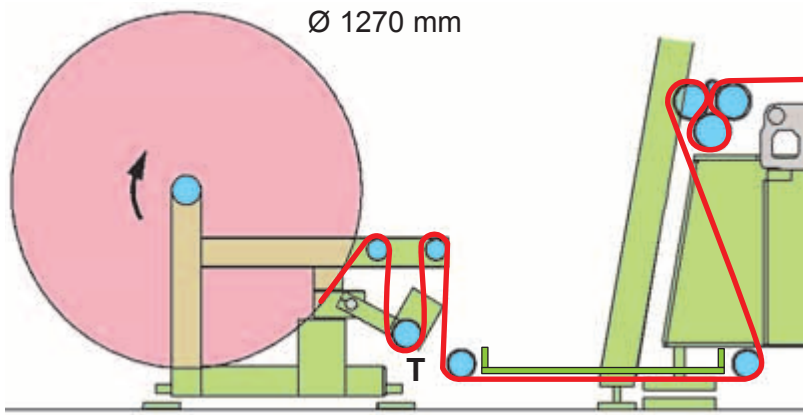
Typ 6B

Warenaufrollung über Friktionswalzen bis \varnothing 1200 mm (47")
 mit Warenandrückwalze (P)
 Konstanter Antrieb am Umfang durch 2 Friktionswalzen (F)
 Wickelgeschwindigkeit: von 0 bis 4 m/min
 Warenaufrollspannung elektrisch über Gleichstrom-Getriebemotor und Tänzerregleinheit einstellbar (T).
 Warenbaumrohr \varnothing : 70 mm - 100 mm

Option: Wickelgeschwindigkeit 0 bis 8 m/min
 Changiereinrichtung
 Warenauswerfer

Fabric wind-up via friction rollers up to \varnothing 1200mm (47")
 with fabric pressure roll (P)
 Constant driven at circumference by 2 friction rollers (F)
 Wind-up speed: from 0 to 4 m/min
 The wind-up tension can be altered with direct current gear motor and faller roller control unit (T).
 Fabric beam tube \varnothing : 70 mm - 100 mm

Option: Winding speed 0 bis 8 m/min
 Oszilating unit
 Fabric ejector



Typ Type 8

Zentrums-Wicklersystem bis \varnothing 1270 mm (50").
Feststehend oder fahrbar
Warenbaumantrieb über Tänzerwalze (T) gesteuert
Änderung der Aufwickelspannung durch Gewichte an der Tänzerwalze
Warenbaumrohr \varnothing : 70 mm - 152 mm.

Center wind-up system up to \varnothing 1270 mm (50").
Stationary or movable
Fabric roll drive controlled by pendulum roller (T)
Wind-up tension adjusted by weights at the pendulum roller
Fabric beam tube \varnothing : 70 mm - 152 mm

Typ Type 11

Warenaufrollung über Friktionswalzen bis \varnothing 600mm (23½")
Konstanter Antrieb am Umfang durch 2 Friktionswalzen (F)
Aufrollspannung veränderbar durch Wechseln von Kettenrädern.
Seitlich changierende Umlenkwalze (C).
Warenbaumrohr \varnothing : 70 mm - 100 mm

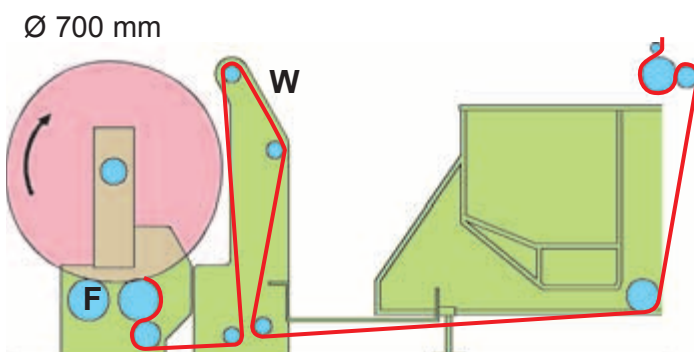
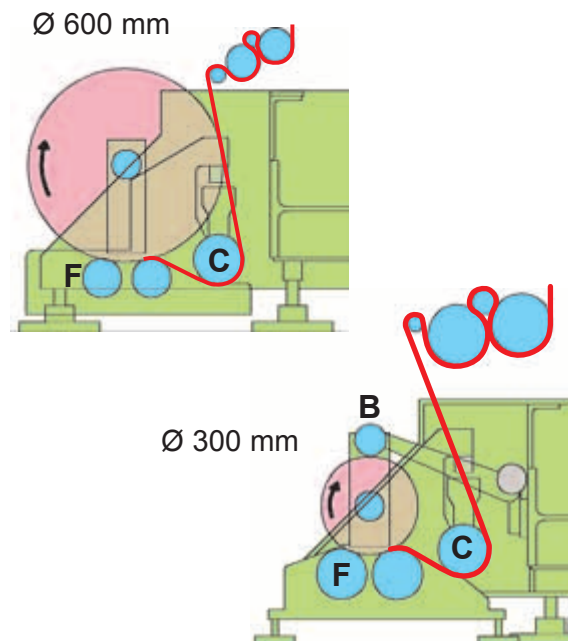
Option:

Hydraulisch abhebbare Beschwerungswalze (B)
für besonders harten Warenwickel bis \varnothing 300mm (12")

Fabric wind-up via friction rollers up to \varnothing 600mm (23½")
Constant driven at circumference by 2 friction rollers (F)
The wind-up tension can be altered by changing the chain wheels.
Deflection roller (C) traverses laterally.
Fabric beam tube \varnothing : 70 mm - 100 mm

Option:

Hydraulically liftable load roller (B) for very solid fabric roll
up to \varnothing 300mm (12")



Typ Type 13

Warenaufrollung über Friktionswalzen
bis \varnothing 700 mm (27 ½") mit Warenschau (W)
Konstanter Antrieb am Umfang durch 2 Friktionswalzen (F).
Warenaufrollspannung über Wechselradgetriebe einstellbar.
Warenbaumrohr \varnothing : 70 mm - 100 mm.

Fabric wind-up via friction rollers
up to \varnothing 700 mm (27 ½") with fabric inspection (W)
Constant driven at circumference by 2 friction rollers (F).
Fabric roll-up tension adjustable by change gear.
Fabric beam tube \varnothing : 70 mm - 100 mm

Typ Type 12A

Steigdockenwickler

bis 1200 mm (47,25") Wickeldurchmesser.

Konstanter Antrieb am Umfang über zwei Friktionswalzen (**F**) durch Frequenzumrichter geregelten Drehstrommotor mit zwei Betriebsarten:

- geschwindigkeitsgeregelt über Tänzer
- momentengeregelt (Handbetrieb)

Regelung der Zugspannung über liegenden Einwalzen-tänzer (**T**), pneumatisch be- und entlastbar.

Innenliegendes Fischbauchrohr (**R1**), nicht drehbar.

Warengewicht: bis 8 t (je nach Arbeitsbreite)

Geschwindigkeit: 0-8 m/min (je nach Arbeitsbreite)

Warenbaumrohr:

Hülssenaussendurchmesser 70 mm - 400 mm,
(Metallrohr für Hülseführung und 3" Hülseaufnahme bis 130" im Lieferumfang enthalten)

Walzenbelag:

Friktionswalze 1: geschliffen

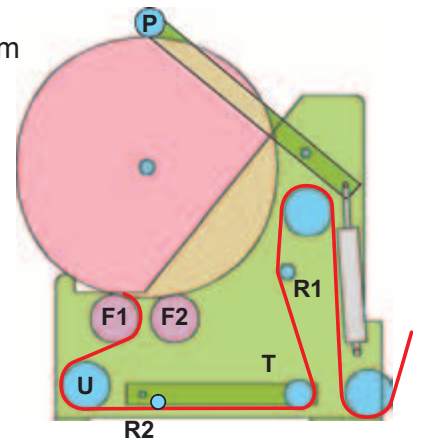
Friktionswalze 2: Kunstkautschuk-Belag

alle anderen Walzen: blank

Option:

- Pneumatisch betätigte Warenandrückwalze (**P**), Typ 12A-P
- Stufenlos bremsbare Umlenkwalze (**U**), Typ 12A-U
- Fischbauchrohr unten (**R2**), Typ 12A-R2
- höhere Wickelgeschwindigkeit
- mechanische oder elektrische Changiereinrichtung
- Wickelaufbausteuerung
- Elektrisch betätigter Warenauswerfer
- Querschneideinrichtung

Ø 1200 mm



Rising roll winder

up to 1200 mm (47,25") winding diameter.

Constant driven at the circumference by 2 friction rollers (**F**) by adjustable threephase current motor by means of frequency transformer, in two modes of operation:

- speed regulated by means of faller
- instantaneously regulated (manual operation)

Regulation of the tensile stress over horizontal one-roller faller (**T**), pneumatically loadable and balanceable.

Internal fishbellied tube (**R1**), non-rotating

Fabric weight: up to 8 t (depending on working width)

Speed: 0-8 m/min (depending on working width)

Fabric beam tube:

Sleeve outside diameter 70 mm - 400 mm,
(Metal tube for sleeve guidance and 3" sleeve take-up to 130" included in the delivery scope)

Roller covering:

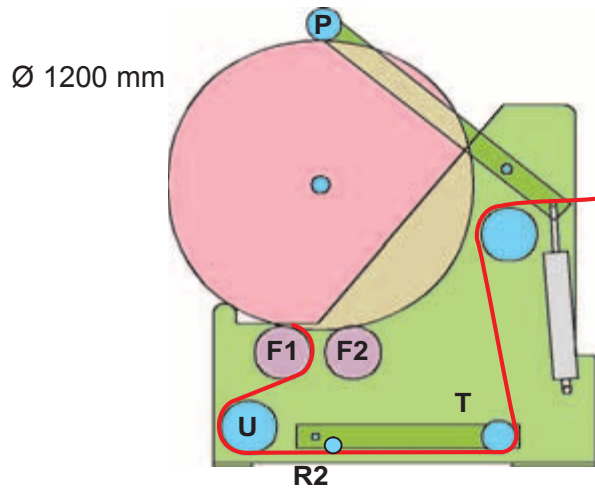
friction roller 1: ground

friction roller 2: artificial unvulcanized rubber

all other rollers: blank

Option:

- Pneumatically operated fabric pressing roller (**P**), Type 12A-P
- Steplessly brakeable deflection roller (**U**), Type 12A-U
- Fishbellied tube bottom (**R2**), Type 12A-R2
- Increased winding speed
- Mechanic or electric oscillating unit
- Sleeve construction control
- Electric operated fabric ejector
- Transverse cutting unit



Typ Type **12D**

Steigdockenwickler

bis 1200 mm (47,25") Wickeldurchmesser.

Konstanter Antrieb am Umfang über 2 Friktionswalzen (F) durch Frequenzumrichter geregelten Drehstrommotor mit zwei Betriebsarten:

- geschwindigkeitsgeregelt über Tänzer
- momentengeregelt (Handbetrieb)

Regelung der Zugspannung über liegenden Einwalzen-tänzer (T), pneumatisch belastbar, über Gewichte entlastbar.

Warengewicht: bis 8 t (je nach Arbeitsbreite)
 Geschwindigkeit: 0-8 m/min (je nach Arbeitsbreite)
 Warenbaumrohr:
 Hülsenaussendurchmesser 70 mm – 400 mm,
 (Metallrohr für Hülsenführung und 3" Hülsenaufnahme bis 130" im Lieferumfang enthalten)

Walzenbelag:

Friktionswalze 1: lackiert
 Friktionswalze 2: Kunstkautschuk-Belag, strukturiert
 alle anderen Walzen: lackiert

Option:

- Pneumatisch betätigte Warenandrückwalze (P)
- Stufenlos bremsbare Umlenkwalze (U)
- Höhere Wickelgeschwindigkeit
- Mechanische oder elektrische Changiereinrichtung
- Wickelaufbausteuerung
- Elektrisch betätigter Warenauswerfer
- Fischbauchrohr bei **R2**
- Querschneideinrichtung

Rising roll winder

up to 1200 mm (47.25") winding diameter.

Constant driven at the circumference by 2 friction rollers (F) by adjustable threephase current motor by means of frequency transformer, in two modes of operation:

- speed regulated by means of faller
- instantaneously regulated (manual operation)

Regulation of the tensile stress over horizontal one-roller faller (T), pneumatically loadable and capable of balancing by weights.

Fabric weight: up to 8 t (depending on working width)
 Speed: 0-8 m/min (depending on working width)
 Fabric beam tube:
 Sleeve outside diameter 70 mm - 400 mm,
 (Metal tube for sleeve guidance and 3" sleeve take-up to 130" included in the delivery scope)

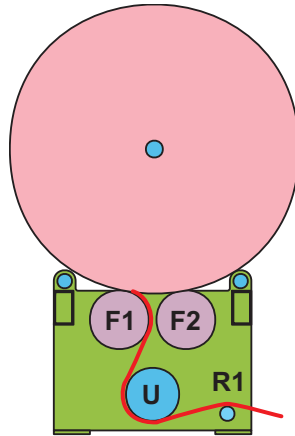
Roller covering:

friction roller 1: coated
 friction roller 2: artificial unvulcanized rubber, textured
 all other rollers: coated

Option:

- Pneumatically operated fabric pressing roller (P)
- Steplessly brakeable deflection roller (U)
- Increased winding speed
- Mechanic or electric oscillating unit
- Sleeve construction control
- Elektrik fabric ejector
- Fishbone tube at **R2**
- Transverse cutting unit

Ø 1200 mm



Typ Type **12E**

Steigdockenwickler (Kastenform)

bis 1200 mm (47,25") Wickeldurchmesser.

Konstanter Antrieb am Umfang über 2 Friktionswalzen (**F**) durch Drehstrommotor im Momentenbetrieb.

Steuerung der Zugspannung über Wickelaufbausteuerung mit SPS. Drei Standardkurven vorprogrammiert, über Display an SPS editierbar.

Abstand der Friktionswalzen einstellbar (**F**).

Nach oben wirkendes Fischbauchrohr (**R1**), nicht drehbar.

Warengewicht: bis 8 t (je nach Arbeitsbreite)

Geschwindigkeit: 0-8 m/min (je nach Arbeitsbreite)

Warenbaumrohr:

Hülssenaussendurchmesser 70 mm - 400 mm

Walzenbelag:

Friktionswalze **F1**: geschliffen

Friktionswalze **F2**: Kunstkautschuk-Belag

Umlenkwalze : blank

Option:

- Stufenlos bremsbare Umlenkwalze (**U**)
- Höhere Wickelgeschwindigkeit
- Mechanische oder elektrische Changiereinrichtung
- Wickelaufbausteuerung

Rising roll winder (box-shaped)

up to 1200 mm (47.25") winding diameter.

Constant driven at the circumference by 2 friction rollers (**F**) by adjustable threephase current motor.

Regulation of the tensile stress over winding control with PLC. 3 standard programs can be edited on the display of the PLC.

Adjustable distance of friction rollers (**F**).

Upward acting fishbone tube (**R1**), not rotating.

Fabric weight: max 8 t (depending on working width)

Speed: 0-8 m/min (depending on working width)

Fabric beam tube:

Sleeve outside diameter 70 mm - 400 mm

Roller covering:

friction roller **F1**: ground

friction roller **F2**: artificial unvulcanized rubber

all other rollers: blanc

Option:

- Steplessly brakeable deflection roller (**U**)
- Higher winding speed
- Mechanic or electric oscillating unit
- Sleeve construction control



LIBA Maschinenfabrik GmbH

Postfach 1120 D-95112 Naila - Oberklingensporn D-95119 Naila - GERMANY
Tel: +49 (0) 92 82 / 67-0 - Fax: +49 (0) 92 82 / 57 37 - E-mail: info@liba.de
Internet: <http://www.liba.de>

AMERICAN LIBA INC.

3017 Earle E. Morris Jr. Highway
Piedmont S.C. 29673

USA

Tel: +1 / 864 / 2 69 70 63
Fax: +1 / 864 / 2 69 59 36
E-mail: info@americanliba.com

LIBA FRANCE

22, Rue J.Cugnot
Zac des Hautes Garennes
78570 Chanteloup les Vignes
FRANCE
Tel: +33 / 1 / 39 70 85 02
Fax: +33 / 1 / 39 74 14 55
E-mail: info@liba-france.com

LIBA UK

Jasmine House
Church Street, Plumstead
Norwich, NR11 7LG
GREAT BRITAIN
Tel: +44 / 1263 - 57 75 00
Fax: +44 / 1263 - 57 01 29
E-mail: liba.uk@virgin.net

CHINA LIBA Limited

Room 905, Railway Plaza
39 Chatam Road South, T.S.T.
Kowloon
HONGKONG
Tel: +852 / 23 68 / 72 32
Fax: +852 / 23 68 / 72 36
E-mail: info@chinaliba.com.hk